**实验室安全教育考试题库**

**（第四套）**

1、[判断题] 大型设备运行不需要两名以上工作人员在场。

正确答案： 错误

2、[判断题] 操作机床时，应穿工作服。

正确答案： 正确

3、[判断题] 机床运行时，不准用手触摸旋转的工件。

正确答案： 正确

4、[判断题] 照度计使用时，应防止强光曝射。

正确答案： 正确

5、[判断题] 在钻床上工作时，为保护双手，可以戴手套进行工作。

正确答案： 错误

6、[判断题] 操作机床前要穿好工作服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开， 严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，防止机器绞伤。

正确答案： 正确

7、[判断题] 钳工工作时，应穿好工作服，扎紧袖口，长发者要戴好防护帽。

正确答案： 正确

8、[判断题] 在任何情况下，起吊的重物之下严禁站人。

正确答案： 正确

9、[判断题] 焊接时，必须穿戴好必要的防护用品，如工作服、手套、防护眼镜等。

正确答案： 正确

10、[判断题] 机床加工过程中出现异常或系统报警时，应立即停机并报告指导老师，待正常后方可继续操作。

正确答案： 正确

11、[判断题] 数控机床上严禁堆放工件、夹具、刀具、量具等物品。加工前必须认真检查工件、刀具安装是否牢固、正确。

正确答案： 正确

12、[判断题] 严禁将未经验证的程序输入数控装置进行零件加工。

正确答案： 正确

13、[判断题] 严格按照要求摆放造型工具，使用完的造型工具应及时放入工具箱。

正确答案： 正确

14、[判断题] 当工件卡在模具中时，可以用手将工件取出。

正确答案： 错误

15、[判断题] 高速设备和精密设备应在管理人员指导下使用。

正确答案： 正确

16、[判断题] 机床运行中不准离开，且要精神集中。

正确答案： 正确

17、[判断题] 焊接场地应预留安全通道并保持畅通。

正确答案： 正确

18、[判断题] 开启车床前，不用检查车床各手柄是否处于正常位置。

正确答案： 错误

19、[判断题] 机床在运行中，可以更换主轴转速。

正确答案： 错误

20、[判断题] 在机床快速进给时，要把手轮离合器打开，以防手轮快速旋转伤人。

正确答案： 正确

21、[判断题] 使用手锯时，安装锯条松紧要适当，拉锯速度不要过快，压力不要过大，以免锯条突然崩断弹出而发生伤人事件。

正确答案： 正确

22、[判断题] 使用手锯锯工件快要锯断时，要及时用手扶住被锯下的部分，防止工件落下砸伤脚或损坏工件。

正确答案： 正确

23、[判断题] 锉削时，如果暂时不使用锉刀，应将锉刀放在台虎钳工作台的右面，其手柄不可露出工作台面。

正确答案： 正确

24、[判断题] 使用钻床钻孔时，身体与主轴可以靠近些，这样工作起来比较方便。

正确答案： 错误

25、[判断题] 在钻床上工作时，如果钻头上缠有长铁屑，可用手拉断。

正确答案： 错误

26、[判断题] 在钻床上钻削小工件，可以直接用手拿，而不必一定使用工具夹持。

正确答案： 错误

27、[判断题] 焊接场地在10米内，禁止堆放易燃和易爆物质。

正确答案： 正确

28、[判断题] 使用大功率的实验设备前，要检查线路是否接地。

正确答案： 正确

29、[判断题] 安装工件时，工件要装正、夹紧，装、卸工件后必须及时取下卡盘扳手。

正确答案： 正确

30、[判断题] 使用数控铣床时，可以在一人装夹工件时，另一人传输程序。

正确答案： 错误

31、[判断题] 电火花机床开机后可以触摸两电极。

正确答案： 错误

32、[判断题] 使用钻床工作时，应全面检查钻床、工具、夹具等，确认无误后，方可进行。

正确答案： 正确

33、[单选题] 在钻床上钻削小工件时，是否可以直接用手拿？

A. 可以

B. 不可以

C. 方便拿时可以

D. 不方便拿时不可以

正确答案： B

34、[单选题] 在使用数控机床加工零件时，应注意：

A. 可以将自己编好的程序输入数控装置进行零件加工，碰到问题时可以随时改变程序

B. 可以将自己编好的程序随时输入数控装置进行零件加工

C. 严禁将未经验证的程序输入数控装置进行零件加工

D. 以上都不对

正确答案： A

35、[单选题] 手动操作数控铣床，为了确定不会超程或撞到机床的其它设施，应检查当前的什么？

A. 刀具的位置

B. 主轴转速

C. 夹具位置

D. 参数设置

正确答案： A

36、[单选题] 数控电火花线切割机床在正常加工时，突然有烧焦气味从机床电器柜中传出，应采取哪种处理措施？

A. 顺着烧焦味道查找

B. 用专用灭火器向电器柜喷射

C. 不与理睬继续加工

D. 关闭机床总电源后查找原因

正确答案： D

37、[单选题] 数控车床在车削加工时必须：

A. 关上防护门

B. 不必关上防护门

C. 根据需要可关也可开

D. 关闭电源

正确答案： A

38、[单选题] 对数控机床数控系统内部存储的所有参数，应注意：

A. 严禁私自打开，改动和删除

B. 可以任意打开，改动和删除

C. 可以任意打开，但不可改动和删除

D. 以上都不对

正确答案： A

39、[单选题] 当发现眼睛可能进了粉屑，应采取措施：

A. 坚持实习，下班后上医院

B. 先告诉指导教师，尽快上医院检查

C. 坚持实习，不是特别难受就不上医院

D. 立刻上医院进行检查

正确答案： B

40、[单选题] 操作钻床时，如果采用手动进刀，事先应该：

A. 选好锉刀

B. 调整好行程限位块

C. 选好进给速度

D. 选好锯条

正确答案： B

41、[单选题] 在钻床上，使用手动进刀时，应如何增加或减小压力？

A. 小心

B. 快速

C. 随便

D. 逐步

正确答案： D

42、[单选题] 大型仪器一般都使用计算机进行控制。计算机与仪器之间的数据传输线在何种情况下进行装卸?

A．任意时刻

B．在仪器及计算机电源关闭时

C．在仪器处于工作状态时

D．在计算机处于工作状态时

正确答案： B

 43、[单选题] 铣床对刀时，应保证：

A. 刀具静止，工件快速进给

B. 刀具旋转，工件慢速手动进给

C. 刀具静止，工件慢速进给

D. 刀具旋转，工件快速手动进给

正确答案： B

44、[单选题] 在铣床快速进给时，应注意：

A. 刻度盘

B. 主轴转速

C. 刀具与工件的位置

D. 刀具旋转方向

正确答案： C

45、[单选题] 在铣床上装卸工件时，工作台位置应保证：

A. 刀具在工件左方

B. 刀具在工件右方

C. 刀具尽量远离工件

D. 在对刀位置

正确答案： C

46、[单选题] 使用车床切削工件时要先锁紧：

A. 尾座

B. 尾座套筒

C. 刀架

D. 螺母

正确答案： C

47、[单选题] 车床的极限位置检查的方法是：

A. 主轴低速，自动切至加工面的极限位置

B. 主轴低速，手动切至加工面的极限位置

C. 车刀对准加工面的极限位置，变速手柄放在空挡位置，用手扳动卡盘旋转一圈

D. 以上方法都不对

正确答案： C

48、[单选题] 车削开始前要进行极限位置检查的原因是：

A. 防止卡盘与刀架或车刀相撞

B. 防止工件伸出长度不够

C. 防止工件因装卡不正而跳动

D. 以上原因都不对

正确答案： A

49、[单选题] 车床开动以后：

A. 不能同时使用纵、横向自动手柄

B. 不能改变进给量

C. 可以同时使用纵、横向自动手柄

正确答案： A

50、[单选题] 如果在试验过程中，闻到烧焦的气味应如何办？

A. 关机走人

B. 打开通风装置通风

C. 立即关机并报告相关负责人员 D. 请同实验的人帮忙检查

正确答案： C